

* NOTICES *

JPO and INPIT are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

- 1.This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
- 2.**** shows the word which can not be translated.
- 3.In the drawings, any words are not translated.

CLAIMS

[Utility model registration claim]

[Claim 1] The bag bodys for [which is characterized by making the configuration of the heat-sealing section verge of at least two sides into the configuration which is not a straight line-like in the bag bodys for / which heat sealed the neighborhood / patches] patches.

[Claim 2] The bag bodys for [whose configuration of the heat-sealing section verge of said bag body is a wave / according to claim 1] patches.

[Claim 3] The bag bodys for [whose configuration of the heat-sealing section verge of said bag body is a serrated knife form / according to claim 1] patches.

[Claim 4] The bag bodys for [whose configuration of the heat-sealing section verge of said bag body is a configuration where the straight line followed the hemicycle by turns / according to claim 1] patches.

[Translation done.]

* NOTICES *

JPO and INPIT are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
2. **** shows the word which can not be translated.
3. In the drawings, any words are not translated.

DETAILED DESCRIPTION

[Detailed explanation of a design]

[0001]

[The technical field to which a design belongs]

This design starts the bag body which are immediate containers, such as patches, and is related with the bag bodys for [which made the configuration of the at least two side verge of this bag body at the detail the configuration which is not a straight line-like] patches.

[0002]

[Description of the Prior Art]

When what is used as a bag body which is the container which encloses patches etc. directly from the former heat seals a bag body, nothing, and its neighborhood part with laminated films, such as paper, an aluminum film, and a polyethylene system resin film, what carried out seal processing is used.

[0003]

Generally, that into which the configuration of such a bag body is a rectangle or a rectangle, and the angle of the four corners was processed round is used in many cases. However, if it is in this kind of bag body, since the verge of the rectangular neighborhood is cut in the shape of a straight line and heat-sealing processing of the neighborhood part of a laminated film is carried out, a cutting plane is comparatively hard and sharp.

[0004]

Therefore, when using it, having put patches etc. into the bag body which heat sealed such the neighborhood and cut the part in the shape of a straight line, the finger was ground against the verge of a bag body, and turning off a finger had appeared here and there. That is, when a medical practitioner, a nurse, a patient, a care worker, etc. in a medical institution etc. deal with it, or when dealing with it at home, the finger was ground against the verge of such a bag body, and there was a problem of turning off a finger rarely.

[0005]

[Problem(s) to be Solved by the Device]

This design makes it a technical problem to offer the bag bodys for [which can make it possible to deal with a bag body] patches, without damaging a finger in the case of opening the bag bodys for patches etc., when it is made in order to solve the above troubles, and a medical practitioner, a nurse, a patient, a care worker, etc. deal with it in a medical institution etc., and when dealing with it by domestic.

[0006]

[Means for Solving the Problem]

in order to solve this technical problem, this design be form with the film which consist of the layered product containing at least one layer, such as paper, an aluminum film, and a polyethylene system resin film, as the fundamental mode, and the bag bodys for [which be characterize by make the configuration of the heat sealing section verge of at least two sides into the configuration which be a straight line-like] patches be offer in the bag bodys for [which heat sealed the neighborhood] patches.

[0007]

In the bag bodys for [which this design offers / above] patches, this design concerning claim 2 as a more concrete mode is the bag bodys for [whose configuration of the heat-sealing section verge of the bag body is a wave] patches.

[0008]

Moreover, this design concerning claim 3 is the bag bodys for [whose configuration of the heat-sealing section verge of the bag body is a serrated knife form] patches.

[0009]

This design concerning claim 4 is the bag bodys for [whose configuration of the heat-sealing section verge of the bag body is a configuration where the straight line followed the hemicycle by turns] patches further again.

In addition, if it is in the bag body which this design offers, as long as the heat-sealing section verge adopts the configuration which is not a straight line-like, it cannot be overemphasized that there are various modifications other than the above and those things are also contained within the limits of [technical] this design.

[The gestalt of implementation of a design]

[0010]

In case this design deals with the bag body itself by making the configuration of the heat-sealing section verge of at least two sides into configurations, such as a wave which is not a straight line-like, or a serrated knife form, among the heat-sealing sections of the bag body neighborhood as it described above, it is characterized by making it decrease a cutting plane and the contact surface of a finger.

[0011]

Namely, the long side in the heat-sealing section of the bag bodys for [which is formed with the film which consists of the layered product containing at least one layer, such as paper, an aluminum film, and a polyethylene system resin film,] patches, Since the cutting planes of the bag body verge and the contact surfaces of a finger decrease in number by changing the configuration of verge of at least two sides, such as a shorter side, into a configuration like the wave which is not a straight line-like, or a serrated knife form, generating of the abrasion of a finger or an incised wound can be prevented.

[0012]

The die length of the wave-like die length and the amplitude as a configuration of the heat-sealing section verge in this case, or a serrated knife form and especially the magnitude of the amplitude are not restricted. For example, the magnitude of the amplitude should be just smaller than the width of face of the heat-sealing section. The desirable one smaller than three fourths of the width of face of a heat-sealing part is good.

[0013]

[Example]

Below, the concrete example of the bag body which this design offers is explained at a detail based on an accompanying drawing.

Drawing 1 shows the top view where the bag body the heat-sealing section verge of whose is a wave suffered a loss the part as one mode of the bag bodys for [which this design offers] patches.

One shows a bag body among drawing, 2 shows the heat-sealing section of a bag body 1, and 3 shows a part for the bag-shaped portion which encloses the patches by which a bag body is not heat sealed. That is, if it is in the bag body of this design, as shown in drawing 1, it is constituted by cutting the verge of the heat-sealing section 2 of at least two sides in the long side of a bag body 1, and a shorter side to a wave as one of the configurations which are not straight lines-like. In addition, the amplitude B in the wave-like configuration in this case must be smaller than the width of face A of the heat-sealing part 2.

[0014]

Therefore, the form which various modification was possible in the part of heat sealed width of face 2 as a configuration which is not a straight line-like, and combined the alternation of a wave, a serrated knife form or a hemicycle, and a straight line is employable. concrete in the example of such an another bag body -- a part -- the top view as a bag body of a deficit is shown in drawing 2 thru/or

drawing 8 . In addition, each sign in drawing

It is the same as that of ** and drawing 1 .

Even if it is in the bag body in which, the amplitude of the configuration in the heat-sealing section 2 is smaller than the width of face of a heat-sealing part, as drawing 1 showed.

[0015]

the bag bodys for [whose heat-sealing section 2 currently used from the former is a straight-line-like configuration as an example of a comparison on the other hand] patches -- the part -- the top view as a bag body of a deficit is shown in drawing 9 .

[0016]

Although the heat-sealing section verge of both of the long side for convenience centering on one angle of a rectangle bag body and shorter side of explanation is made into the configuration which is not a straight line-like if it is in the bag body of this design in drawing 1 thru/or drawing 8 explained above The heat-sealing section which gives this configuration is not limited to this, but the configuration of the heat-sealing section verge of at least two sides that what is necessary is just not to be a straight line-like It is good also as what is not a straight line-like about the configuration of the heat-sealing section of two sides where may give such a configuration to the heat-sealing section of all the neighborhoods of a bag body, and long sides or shorter sides face further.

[0017]

Since the cutting planes of the bag body verge and the contact surfaces of a finger decrease in number by making the configuration of the heat-sealing section verge into a configuration like a wave or a serrated knife form if it is in the bag bodys for the patches of this design etc. as explained above, generating of the abrasion of a finger or an incised wound can be prevented. The following examples of organoleptics explain the prevention effectiveness of generating of the abrasion of this finger, or an incised wound.

[0018]

Example of a trial: The solatium organoleptic test was carried out using the conventional bag body and the bag body of this design.

That is, in 15 man and woman's each test subject, the organoleptic test about the ease of the ability to do of the incised wound of a finger was conducted by grinding the cutting plane of the long side of a bag body against the inside of an index finger lightly.

In addition, as a bag body of this design used for the trial, as shown in drawing 1 , the configuration of the heat-sealing section verge is a wave-like thing, and the thing (9mm, 12mm, and 15mm) was used as the wave-like wave width.

The result is shown in Table 1.

[0019]

[Table 1]

辺縁の形状	手指が切れにくく感じる人数 (人)			
	直線	波幅 9 mm	波幅 1 2 mm	波幅 1 5 mm
男性	0	5	1	9
女性	0	5	5	5
合計	0	1 0	6	1 4

[0020]

The neighborhood of a bag body is a straight-line-like thing (the conventional bag body) so that clearly also from the result of front Naka.

There were many people whom are boiled, and are compared and the heat-sealing section verge of a bag body senses that a finger cannot be easily turned off by the wave-like thing irrespective of the size of a wave width.

[0021]

[Effect of the Device]

The practical effectiveness which could prevent that this design damages a finger at the time of a

medical institution, domestic handling in order that the cutting planes of a bag body and the contact surfaces of a finger may decrease in number in the bag bodys for [which is formed with the film which consists of the layered product containing at least one layer, such as paper an aluminum film, and a polyethylene system resin film,] patches, in case a bag body is dealt with, and was excellent as stated above is demonstrated.

[Translation done.]

* NOTICES *

JPO and INPIT are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

- 1.This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
- 2.**** shows the word which can not be translated.
- 3.In the drawings, any words are not translated.

DESCRIPTION OF DRAWINGS

[Brief Description of the Drawings]

[Drawing 1] the concrete example of the bag bodys for [concerning this design] patches etc. -- it is -- the -- it is the top view of the bag body of a deficit a part.

[Drawing 2] another concrete example of the bag bodys for [concerning this design] patches etc. -- it is -- the -- it is the top view of the bag body of a deficit a part.

[Drawing 3] another concrete example of the bag bodys for [concerning this design] patches etc. -- it is -- the -- it is the top view of the bag body of a deficit a part.

[Drawing 4] another concrete example of the bag bodys for [concerning this design] patches etc. -- it is -- the -- it is the top view of the bag body of a deficit a part.

[Drawing 5] another concrete example of the bag bodys for [concerning this design] patches etc. -- it is -- the -- it is the top view of the bag body of a deficit a part.

[Drawing 6] another concrete example of the bag bodys for [concerning this design] patches etc. -- it is -- the -- it is the top view of the bag body of a deficit a part.

[Drawing 7] another concrete example of the bag bodys for [concerning this design] patches etc. -- it is -- the -- it is the top view of the bag body of a deficit a part.

[Drawing 8] another concrete example of the bag bodys for [concerning this design] patches etc. -- it is -- the -- it is the top view of the bag body of a deficit a part.

[Drawing 9] the bag bodys for [conventional] patches etc. -- the -- it is the top view of the bag body of a deficit a part.

[Description of Notations]

1 Bag Body

2 Heat-Sealing Section

3 Bag-shaped Portion Which is not Heat Sealed

A Width of face of a heat-sealing part

B Wave amplitude

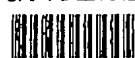
[Translation done.]

【物件名】

刊行物 6

【添付書類】

8



250

刊行物 6

(19) 日本国特許庁 (J P)

(12) 登録実用新案公報 (U)

(11) 実用新案登録番号

第3053606号

(45) 発行日 平成10年(1998)11月4日

(24) 登録日 平成10年(1998)8月19日

(51) IntCl.⁶

識別記号

F I

B 6 5 D 30/10

B 6 5 D 30/10

Z

30/28

30/28

D

33/16

33/16

評価書の請求 未請求 請求項の数4 O L (全 8 頁)

(21) 出願番号 実願平10-2848

(73) 実用新案権者 000215958

帝國製菓株式会社

香川県大川郡大内町三本松567番地

(22) 出願日 平成10年(1998)4月28日

(72) 考案者 松下 靖徳

香川県大川郡大内町中筋183

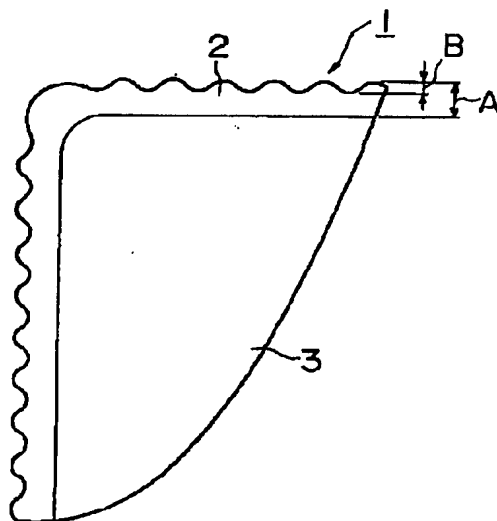
(74) 代理人 弁理士 草間 攻

(54) 【考案の名称】 貼付剤用等の袋体

(57) 【要約】

【課題】 貼付剤用等の袋体について、開封等行う場合に、四辺のヒートシール部辺縁で手指等を傷つけることがないように取り扱える、貼付剤用等の袋体を提供すること。

【解決手段】 四辺をヒートシールした貼付剤用等の袋体において、少なくとも二辺のヒートシール部辺縁の形状を、直線状でない形状とした貼付剤用等の袋体であって、かかる形状としては、波形、鋸刃形、半円形と直線が交互に連続した形状等のものである。



(2)

実登3053606

【実用新案登録請求の範囲】

【請求項1】 四辺をヒートシールした貼付剤用等の袋体において、少なくとも二辺のヒートシール部辺縁の形状を、直線状でない形状としたことを特徴とする貼付剤用等の袋体。

【請求項2】 前記袋体のヒートシール部辺縁の形状が、波形である請求項1に記載の貼付剤用等の袋体。

【請求項3】 前記袋体のヒートシール部辺縁の形状が、鋸刃形である請求項1に記載の貼付剤用等の袋体。

【請求項4】 前記袋体のヒートシール部辺縁の形状が、半円形と直線が交互に連続した形状である請求項1に記載の貼付剤用等の袋体。

【図面の簡単な説明】

【図1】 本考案に係る貼付剤用等の袋体の具体的実施例であって、その一部欠損の袋体の平面図である。

【図2】 本考案に係る貼付剤用等の袋体の別の具体的実施例であって、その一部欠損の袋体の平面図である。

【図3】 本考案に係る貼付剤用等の袋体の別の具体的実施例であって、その一部欠損の袋体の平面図である。 *

* 【図4】 本考案に係る貼付剤用等の袋体の別の具体的実施例であって、その一部欠損の袋体の平面図である。

【図5】 本考案に係る貼付剤用等の袋体の別の具体的実施例であって、その一部欠損の袋体の平面図である。

【図6】 本考案に係る貼付剤用等の袋体の別の具体的実施例であって、その一部欠損の袋体の平面図である。

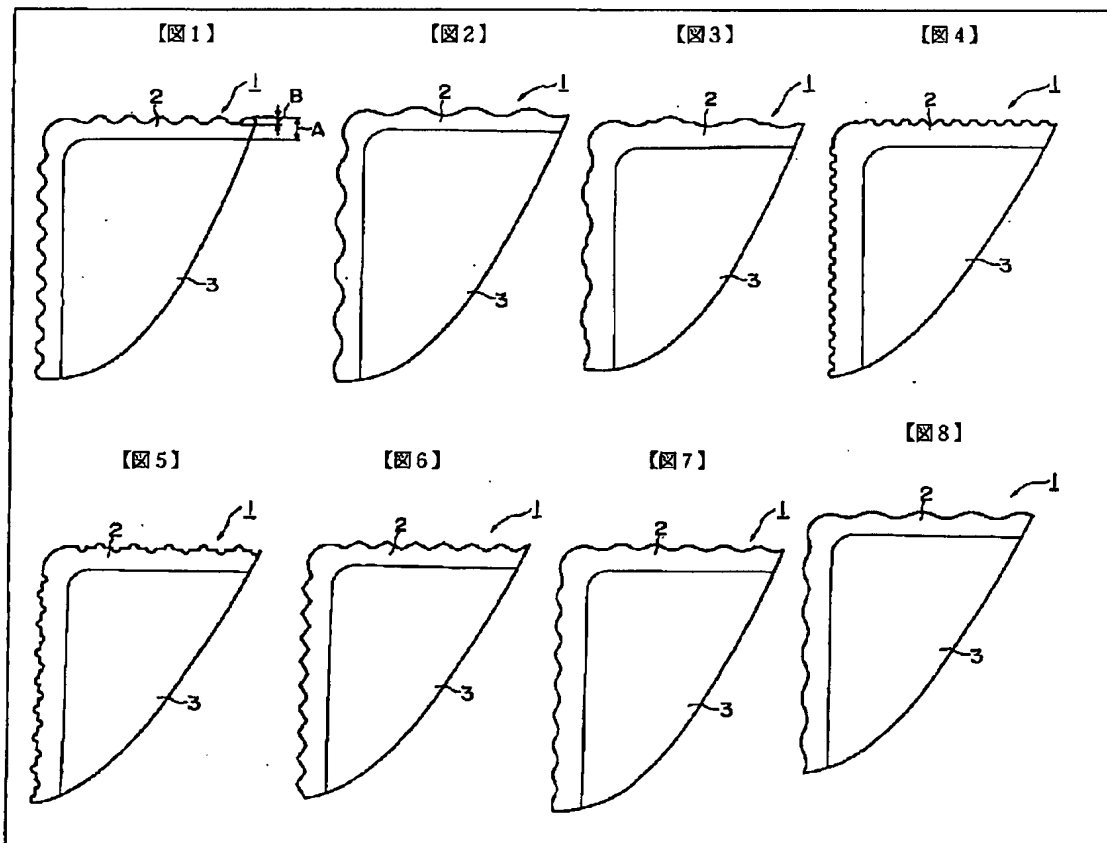
【図7】 本考案に係る貼付剤用等の袋体の別の具体的実施例であって、その一部欠損の袋体の平面図である。

10 【図8】 本考案に係る貼付剤用等の袋体の別の具体的実施例であって、その一部欠損の袋体の平面図である。

【図9】 従来の貼付剤用等の袋体で、その一部欠損の袋体の平面図である。

【符号の説明】

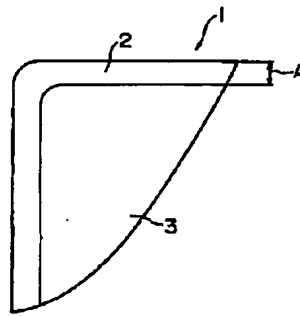
- 1 袋体
- 2 ヒートシール部
- 3 ヒートシールされていない袋状部
- A ヒートシール部分の幅
- B 波形の振幅



(3)

実登3053606

【図9】



(4)

実登3053606

【考案の詳細な説明】

【0001】

【考案の属する技術分野】

本考案は、貼付剤等の直接容器である袋体に係り、詳細には、該袋体の少なくとも二辺辺縁の形状を、直線状でない形状とした貼付剤用等の袋体に関する。

【0002】

【従来の技術】

従来から貼付剤等を直接封入する包装容器である袋体として使用されているものは、紙、アルミフィルム、ポリエチレン系樹脂フィルム等の積層フィルムで袋体となし、その四辺部分をヒートシールすることにより、密封処理したものが使用されている。

【0003】

一般に、このような袋体の形状は、長方形、もしくは長方形でかつその四隅の角が丸く加工されたものが使用されていることが多い。しかしながら、この種の袋体にあっては、長方形の四辺の辺縁が直線状に切断されており、また、積層フィルムの四辺部分がヒートシール処理されているため、切断面が比較的硬く、鋭利になっている。

【0004】

したがって、このような四辺をヒートシールしてその部分を直線状に切断した袋体に、貼付剤等を入れて使用する場合において、袋体の辺縁で手指を擦ってしまい、手指を切ることが散見されていた。すなわち、医療機関等での医師、看護婦、患者および介護者等がそれを取り扱う時、あるいは家庭でそれを取り扱う時等において、このような袋体の辺縁で手指を擦り、まれに手指を切るという問題があった。

【0005】

【考案が解決しようとする課題】

本考案は、上記のような問題点を解決するためになされたものであって、医療機関等において医師、看護婦、患者および介護者等が取り扱う上で、また家庭内で取り扱う上で、貼付剤用等の袋体を開封する等の際に、手指を傷つけることな

(5)

実登3053606

く袋体を取り扱えるようにすることができる、貼付剤用等の袋体を提供することを課題とする。

【0006】**【課題を解決するための手段】**

かかる課題を解決するために、本考案はその基本的態様として、紙、アルミフィルム、ポリエチレン系樹脂フィルム等の少なくとも一層を含む積層体から成るフィルムにより形成され、その四辺をヒートシールした貼付剤用等の袋体において、少なくとも二辺のヒートシール部辺縁の形状を、直線状でない形状としたことを特徴とする貼付剤用等の袋体を提供する。

【0007】

本考案が提供する上記の貼付剤用等の袋体において、より具体的な態様としての請求項2に係る本考案は、その袋体のヒートシール部辺縁の形状が、波形である貼付剤用等の袋体である。

【0008】

また、請求項3に係る本考案は、その袋体のヒートシール部辺縁の形状が、鋸刃形である貼付剤用等の袋体である。

【0009】

さらにまた、請求項4に係る本考案は、その袋体のヒートシール部辺縁の形状が、半円形と直線が交互に連続した形状である貼付剤用等の袋体である。

なお、本考案が提供する袋体にあつては、そのヒートシール部辺縁が直線状でない形状を採用する限り、上記以外の種々の変形例があり、それらのものも本考案の技術的範囲内に含まれることはいうまでもない。

【考案の実施の形態】**【0010】**

本考案は、上記したとおり、袋体四辺のヒートシール部のうち、少なくとも二辺のヒートシール部辺縁の形状を、直線状でない波形あるいは鋸刃形等の形状にすることによって、袋体自体を取り扱う際に、切断面と手指の接触面を減少させるようにしたことを特徴とする。

【0011】

(6)

実登3053606

すなわち、紙、アルミフィルム、ポリエチレン系樹脂フィルム等の少なくとも一層を含む積層体から成るフィルムにより形成される貼付剤用等の袋体のヒートシール部における長辺、短辺等の少なくとも二辺の辺縁の形状を、直線状でない波形あるいは鋸刃形のような形状に変えることによって、袋体辺縁の切断面と手指の接触面が減少されるため、手指の擦り傷や切り傷の発生を防止することができる。

【0012】

この場合のヒートシール部辺縁の形状としての、波形の長さおよび振幅、あるいは鋸刃形の長さおよび振幅の大きさは特に制限されるものではない。例えば、振幅の大きさは、ヒートシール部の幅より小さければよい。好ましくはヒートシール部分の幅の3/4より小さい方がよい。

【0013】

【実施例】

以下に、本考案が提供する袋体の具体的実施例を、添付図面に基づき詳細に説明する。

図1は、本考案が提供する貼付剤用等の袋体の一態様として、そのヒートシール部辺縁が波形である袋体の一部欠損したその平面図を示したものである。

図中、1は袋体を示し、2は袋体1のヒートシール部を示し、3は袋体のヒートシールされていない貼付剤等を封入する袋状部分を示す。すなわち、本考案の袋体にあつては、図1に示すように、袋体1の長辺、短辺における少なくとも二辺のヒートシール部2の辺縁を直線状でない形状の一つとして、波形に切断することによって構成される。なお、この場合の波形の形状における振幅Bは、ヒートシール部分2の幅Aより小さくしなければならない。

【0014】

したがって、直線状でない形状としては、ヒートシール分2の幅の部位において種々の変更が可能であつて、波形、鋸刃形あるいは半円形と直線の交互を組み合わせた形等を採用することができる。そのような別の袋体の実施例を、具体的一部欠損の袋体としての平面図を、図2ないし図8に示す。なお、図中の各符号は、図1と同様である。

(7)

実登3053606

いずれの場合の袋体にあっても、ヒートシール部2における形状の振幅は、図1で示したようにヒートシール部分の幅より小さくなっている。

【0015】

一方、比較例として、従来から使用されているヒートシール部2が直線状の形状である貼付剤用等の袋体について、その一部欠損の袋体としての平面図を図9に示す。

【0016】

上記で説明した、図1ないし図8における本考案の袋体にあっては、説明の便宜上、長方形袋体の一つの角を中心とした長辺ならびに短辺の両者のヒートシール部辺縁を直線状でない形状としたものであるが、かかる形状を施すヒートシール部はこれに限定されず、少なくとも二辺のヒートシール部辺縁の形状を直線状でないものとすればよく、袋体の四辺全部のヒートシール部にそのような形状を施しても良く、さらに長辺同士あるいは短辺同士の相対する二辺のヒートシール部の形状を直線状でないものとしても良い。

【0017】

以上に説明したように、本考案の貼付剤用等の袋体にあっては、そのヒートシール部辺縁の形状を、波形あるいは鋸刃形のような形状にすることによって、袋体辺縁の切断面と手指の接触面が減少されるため、手指の擦り傷や切り傷の発生を防止することができるものである。かかる手指の擦り傷や切り傷の発生の防止効果を、以下の官能試験例により説明する。

【0018】

試験例：

従来の袋体、および本考案の袋体を用いて、手切れ官能検査を実施した。

すなわち、男女各15名の被験者において、袋体の長辺の切断面を人差し指の腹で軽く擦ることにより、手指の切り傷のでき易さに関する官能検査を行った。

なお、試験に使用した本考案の袋体としては、図1に示したように、ヒートシール部辺縁の形状が波形のもので、その波形の波幅としては、9mm、12mmおよび15mmのものを用いた。

その結果を表1に示す。

(8) 

実登3053606

【0019】

【表1】

辺線の形状	手指が切れにくく感じる人数(人)			
	直線	波幅9mm	波幅12mm	波幅15mm
男性	0	5	1	9
女性	0	6	5	5
合計	0	10	6	14

【0020】

表中の結果からも明らかなように、袋体の四辺が直線状のもの（従来の袋体）に比べて、袋体のヒートシール部辺縁が波形状のものが波幅の大小にかかわらず手指が切れにくいと感じる人が多かった。

【0021】

【考案の効果】

以上に述べたように本考案は、紙、アルミフィルム、ポリエチレン系樹脂フィルム等の少なくとも一層を含む積層体から成るフィルムにより形成される貼付剤用等の袋体において、袋体を取り扱う際に、袋体の切断面と手指の接触面が減少されるために、医療機関および家庭内等での取り扱い時において、手指を傷つけるということを防止することができ、優れた実用上の効果を発揮する。